

**PROCEDURA DI SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI N.1 ASSEGNO DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE SECS-P/07 – ECONOMIA AZIENDALE SETTORE CONCORSUALE 13/B1 – ECONOMIA AZIENDALE PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA, SOCIETA', POLITICA (DESP) DELLA UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI URBINO CARLO BO (BANDITO CON DECRETO RETTORALE N. 115/2022 DEL 10 MARZO 2022).**

## **VERBALE DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE**

### **VERBALE N.1 (Criteri di valutazione)**

La Commissione giudicatrice della procedura selettiva per il conferimento di n. 1 assegno di ricerca per il settore concorsuale 13/B1 – Economia aziendale, settore scientifico-disciplinare SECS-P/07 – Economia aziendale presso il Dipartimento di Economia, Società, Politica (DESP), nominata con D.R. n. 267/2022 del 7 giugno 2022, composta da:

- Prof. Massimo Ciambotti, Professore Ordinario presso il Dipartimento di Economia, Società, Politica (DESP) dell'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo;
- Prof.ssa Mara Del Baldo, Professore Associato presso il Dipartimento di Economia, Società, Politica (DESP) dell'Università degli Studi di Carlo Bo;
- Dott.ssa Federica Palazzi, Ricercatore a tempo determinato (art. 24 comma 3 – lett. b) L.240/2010) presso il Dipartimento di Economia, Società, Politica (DESP) dell'Università degli Studi di Carlo Bo,

si riunisce al completo per via telematica il giorno 15 giugno 2022 alle ore 14:00, per procedere alla individuazione dei criteri generali.

Si procede alla nomina del Presidente nella persona del Prof. Massimo Ciambotti e del segretario la Dott.ssa Federica Palazzi.

La Commissione prende visione del bando di concorso e del Regolamento d'Ateneo per il conferimento degli assegni per lo svolgimento di attività di ricerca, ai sensi dell'art.22 della Legge 30/12/2010 n.240.

La Commissione prende atto che, ai sensi dell'art. 5 del bando di concorso, dovrà concludere i lavori entro 60 giorni dalla nomina.

Stabilisce quindi di attribuire i punti destinati ai titoli, con particolare riferimento a quelli relativi al settore scientificodisciplinare a concorso, nel limite massimo complessivo di 60 punti e prende atto della ripartizione dei punteggi stabiliti per i titoli e per il colloquio, che risulta la seguente:

Titoli, di cui:

- accademici fino ad un massimo di punti 20
- scientifici fino ad un massimo di punti 20
- altri titoli fino ad un massimo di punti 20
- colloquio fino ad un massimo di punti 40



Sono valutati come titoli accademici il titolo di dottore di ricerca, i diplomi di specializzazione, i diplomi di master, la frequenza di corsi di perfezionamento postlaurea; come titoli scientifici, le pubblicazioni e i lavori originali; come altri titoli, le attività documentate di ricerca presso enti pubblici o privati con contratti, borse di studio, borse di dottorato di ricerca o post-dottorato o incarichi, sia in Italia che all'estero. I punteggi vengono assegnati in relazione a ciascun titolo presentato, anche tenendo conto della pertinenza degli stessi, nel seguente modo:

Titoli	fino a punti
<b>a) titoli accademici</b>	<b>20</b>
- titolo di dottore di ricerca	12
- diplomi di specializzazione	4
- diploma di master (se non già assorbito in titolo di dottorato)	2
- per ogni anno di frequenza di corsi di perfezionamento e formazione postlaurea	0,5
<b>b) titoli scientifici</b>	<b>20</b>
- per ogni monografia	10
- per ogni contributo in opere collettive	5
- per ogni pubblicazione su riviste di rilievo internazionale	7
- per ogni pubblicazione su riviste di rilievo nazionale	6
- per ogni altra pubblicazione scientifica	2
- per ogni nota a sentenza, nota, rassegna	1
- per ogni contributo scientifico originale a seminari e convegni	1
<b>c) altri titoli</b>	<b>20</b>
- per ogni anno di frequenza di dottorato di ricerca fino a un massimo di quattro (in assenza di titolo)	1,5
- per ogni anno di contratti integrativi di insegnamento	2
- per ogni anno di contratti sostitutivi di insegnamento	5
- per ogni anno di cultore della materia, esercitatore, etc.	1
- per ogni anno di assegno di ricerca	5
- per periodi presso enti pubblici o privati	3
- per ogni anno di borsa di studio o periodo presso università o enti di ricerca	3,5
- per ogni anno di ruolo in qualità di tecnico laureato in università o enti di ricerca	3
- per ogni anno di attività documentata di ricerca con contratto presso enti pubblici o privati	3
- per ogni anno di godimento di borsa postdottorato	2
- per le attività di organizzazione scientifica	1

Nella valutazione delle pubblicazioni scientifiche, la Commissione stabilisce di tener conto della pertinenza delle stesse, dell'importanza delle riviste scientifiche nell'ambito del settore scientifico-disciplinare oggetto del concorso e dell'originalità del contributo.

Al colloquio saranno ammessi i candidati che otterranno nella valutazione dei titoli un punteggio minimo di 30/60.

*M. M. M.*

La Commissione dichiara, dietro affermazione di ogni componente, l'inesistenza di rapporti di parentela o affinità fino al IV° grado incluso tra i membri della Commissione e che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c..

Al fine di ottemperare a quanto previsto dal comma 46 dell'art. 1 della L. n. 190/2012 (legge anticorruzione), ciascun componente della Commissione dichiara, di non essere stato condannato, anche con sentenza non passata in giudicato, per i reati previsti nel capo I del titolo II del libro secondo del codice penale vigente.

La Commissione decide di riconvocarsi secondo il seguente calendario:

- il giorno 27 giugno 2022 alle ore 8:30 per via telematica: esame analitico dei titoli e delle pubblicazioni scientifiche dei candidati.

- la data del colloquio, da svolgersi in presenza, sarà definita durante la seconda riunione; il colloquio è volto ad accertare e verificare l'attitudine del candidato allo svolgimento di attività di ricerca nell'area scientifica oggetto dell'assegno, attraverso la discussione sui titoli presentati e sulla linea di ricerca proposta dal candidato stesso oltre all'accertamento della conoscenza della lingua straniera.

Il Prof. Massimo Ciambotti provvede a far pervenire il presente verbale al Responsabile del Procedimento affinché provveda ad assicurarne la pubblicità e all'indirizzo di posta elettronica [amministrazione.reclutamento.pdoc@uniurb.it](mailto:amministrazione.reclutamento.pdoc@uniurb.it).

La seduta è tolta alle ore 14:30.

Letto, approvato e sottoscritto.

Urbino, 15 giugno 2022

Prof. Massimo Ciambotti (presidente)



Prof.ssa Mara Del Baldo

.....

Dott.ssa Federica Palazzi (segretario)

.....

**PROCEDURA DI SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI N.1 ASSEGNO DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE SECS-P/07 - ECONOMIA AZIENDALE SETTORE CONCORSUALE 13/B1 -ECONOMIA AZIENDALE PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA, SOCIETA', POLITICA (DESP) DELLA UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI URBINO CARLO BO (BANDITO CON DECRETO RETTORALE N. 115/2022 DEL 10 MARZO 2022).**

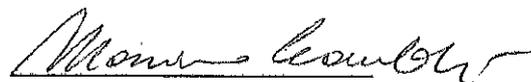
### **DICHIARAZIONE**

Il sottoscritto Prof. Massimo Ciambotti, Professore Ordinario presso l'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, nominato a far parte della Commissione per la selezione pubblica in epigrafe, con D.R. n. 267/2022 del 7 giugno 2022, dichiara che non sussistono situazioni di incompatibilità tra il sottoscritto e gli altri membri della Commissione, così come previsto dagli artt. 51 e 52 c.p.c. e dall'art.5 – comma 2 – del D.Lgs. 1172/1948.

Al fine di ottemperare a quanto previsto dal comma 46 dell'art.1 della Legge 190/2012 (Legge anticorruzione), il sottoscritto dichiara inoltre, di non essere stato condannato, anche con sentenza non passata in giudicato, per i reati previsti nel Capo I del Titolo II del libro secondo del Codice penale vigente.

In fede,

Luogo e data Urbino, 15/06/2022



Firma

**PROCEDURA DI SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL  
CONFERIMENTO DI N.1 ASSEGNO DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-  
DISCIPLINARE SECS-P/07 - Economia Aziendale SETTORE CONCORSUALE 13-B1 -  
Economia Aziendale PRESSO IL DIPARTIMENTO DI Economia, Società, Politica  
(DESP) DELLA UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI URBINO CARLO BO (BANDITO CON  
DECRETO RETTORALE N. 115/2022 DEL 10 marzo 2022).**

**DICHIARAZIONE**

Il sottoscritto Prof. Mara Del Baldo, Professore Associato presso l'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, nominato a far parte della Commissione per la selezione pubblica in epigrafe, con D.R. n. 267/2022 del 7 giugno 2022, dichiara che non sussistono situazioni di incompatibilità tra il sottoscritto e gli altri membri della Commissione, così come previsto dagli artt. 51 e 52 c.p.c. e dall'art.5 – comma 2 – del D.Lgs. 1172/1948.

Al fine di ottemperare a quanto previsto dal comma 46 dell'art.1 della Legge 190/2012 (Legge anticorruzione), il sottoscritto dichiara inoltre, di non essere stato condannato, anche con sentenza non passata in giudicato, per i reati previsti nel Capo I del Titolo II del libro secondo del Codice penale vigente.

In fede,

Fano, 15/06/2022

Firmato digitalmente da: Mara Del Baldo  
Organizzazione: UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI URBINO CARLO BO/00448930414  
Limitazioni d'uso: Explicit Text: Il titolare fa uso del presente certificato solo per  
le finalità di lavoro per le quali esso è rilasciato. The certificate holder must use  
the certificate only for the purposes for which it is issued.  
Data: 15/06/2022 14:06:21

---

Firma

**PROCEDURA DI SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL  
CONFERIMENTO DI N.1 ASSEGNO DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-  
DISCIPLINARE SECS-P/07 - ECONOMIA AZIENDALE SETTORE CONCORSUALE  
13/B1 - ECONOMIA AZIENDALE PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA,  
SOCIETA', POLITICA (DESP) DELLA UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI URBINO CARLO  
BO (BANDITO CON DECRETO RETTORALE N. 115/2022 DEL 10 MARZO 2022).**

**DICHIARAZIONE**

La sottoscritta Dott.ssa Federica Palazzi, Ricercatore presso l'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, nominato a far parte della Commissione per la selezione pubblica in epigrafe, con D.R. n. 267/2022 del 7 giugno 2022, dichiara che non sussistono situazioni di incompatibilità tra il sottoscritto e gli altri membri della Commissione, così come previsto dagli artt. 51 e 52 c.p.c. e dall'art.5 – comma 2 – del D.Lgs. 1172/1948.

Al fine di ottemperare a quanto previsto dal comma 46 dell'art.1 della Legge 190/2012 (Legge anticorruzione), il sottoscritto dichiara inoltre, di non essere stato condannato, anche con sentenza non passata in giudicato, per i reati previsti nel Capo I del Titolo II del libro secondo del Codice penale vigente.

In fede,

Luogo e data URBINO 15/6/2022

Federica Palazzi

Firma

**PROCEDURA DI SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI N.1 ASSEGNO DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE SECS-P/07 - Economia Aziendale SETTORE CONCORSUALE 13-B1 - Economia Aziendale PRESSO IL DIPARTIMENTO DI Economia, Società, Politica (DESP) DELLA UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI URBINO CARLO BO (BANDITO CON DECRETO RETTORALE N. 115/2022 DEL 10 marzo 2022).**

### **DICHIARAZIONE**

Il sottoscritto Prof. Del Baldo Mara Professore di II<sup>a</sup> fascia/Ricercatore presso l'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, nominato a far parte della Commissione per la procedura selettiva in epigrafe con D.R. n. 267/2022 del 7 giugno 2022, dichiara con la presente di aver partecipato, per via telematica, alla riunione della predetta Commissione, nella quale sono stati definiti i criteri di valutazione dei titoli dei candidati ammessi alla suddetta procedura e di approvare il verbale a firma del Prof. Massimo Ciambotti, Presidente designato della Commissione giudicatrice, che sarà trasmesso al responsabile del procedimento per i successivi adempimenti.

In fede,

Fano, 15/06/2022

Firmato digitalmente da: Mara Del Baldo  
Organizzazione: UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI URBINO CARLO BO/00448830414  
Limitazioni d'uso: Explicit Text: Il titolare fa uso del presente certificato solo per le finalità di lavoro per le quali esso è rilasciato. The certificate holder must use the certificate only for the purposes for which it is issued.  
Data: 15/06/2022 14:05:20

---

Firma

PROCEDURA DI SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI N.1 ASSEGNO DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE SECS-P/07 - ECONOMIA AZIENDALE SETTORE CONCORSUALE 13/B1 - ECONOMIA AZIENDALE PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA, SOCIETA', POLITICA (DESP) DELLA UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI URBINO CARLO BO (BANDITO CON DECRETO RETTORALE N. 115/2022 DEL 10 MARZO 2022).

### DICHIARAZIONE

La sottoscritta Dott.ssa Federica Palazzi, Ricercatore presso l'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, nominato a far parte della Commissione per la procedura selettiva in epigrafe con D.R. D.R. n. 267/2022 del 7 giugno 2022, dichiara con la presente di aver partecipato, per via telematica, alla riunione della predetta Commissione, nella quale sono stati definiti i criteri di valutazione dei titoli dei candidati ammessi alla suddetta procedura e di approvare il verbale a firma del Prof. Massimo Ciambotti, Presidente designato della Commissione giudicatrice, che sarà trasmesso al responsabile del procedimento per i successivi adempimenti.

In fede,

Luogo e data URBINO 15/6/2022

Federica Palazzi

Firma